


DARBA APRAKSTS TV-6-1-49	Kontroles objekts Sienas	Datums 2006-04-19	
		Versija 1	
	Darba veids Apmešana	Izstrādāja Nikolajs Zaičenko	

Nr. p. k.	PĀRBAUDES KRITĒRIJI
1	2
1.	ATBILSTĪBA PROJEKTAM <i>(Pārbaude tiek veikta līdz darbu uzsākšanai)</i>
1.1.	Visu konstruktīvo elementu parametriem (izmēriem, attālumiem, augstumu atzīmēm u. t. t.) jāatbilst projekta prasībām.
1.2.	Atkāpes nedrīkst pārsniegt pieļaujamās normas.
1.3.	Ja atkāpes pārsniedz pieļaujamās normas, tad pasākumi, lai to novērstu jāaskaņo ar projektētāju.
2.	IZMANTOJAMO MATERIĀLU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta pieņemot materiālus un darba gaitā)</i>
2.1.	Visi izmantojami materiāli ir atbilstoši projektam.
2.2.	Izmantot materiālus, kas neatbilst projektā uzrādītajiem, bet ir tiem analogi, drīkst tikai pēc saskaņošanas ar projektētāju vai pasūtītāju.
2.3.	Smilšu un cementa javas konusa nosēdums, [cm]:
2.3.1.	- sagatavošanas kārtai 9 – 14;
2.3.2.	- pamatkārtai – 7 – 8.
3.	TEHNOLOĢIJAS PRASĪBAS <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā)</i>
3.1.	Apmešanas darbi (ar virsmu sagatavošanu) telpās jāveic ne zemāk par +10° C temperatūrā un ne vairāk par 60 % gaisa mitrumā. Šādi apstākļi jānodrošina ne mazāk par 2 diennaktīm pirms darbu sākuma un 12 diennaktis pēc beigām. Darbam ar atsevišķiem materiāliem jāizpilda sevišķas (vai paaugstinātas) prasības, kas ir norādītas materiāla aprakstā un lietošanas instrukcijā.
3.2.	Pirms apmešanas 23° C un augstākā temperatūrā, virsmas nepieciešams mitrināt.
3.3.	Līdz apmešanas sākšanai jāveic šādi darbi:
3.3.1.	- telpu aizsardzība no atmosfēras nokrišņiem;
3.3.2.	- hidroizolācijas, siltuma un skaņas izolācijas un pārsegumu izlīdzinošo kārtu ierīkošana;
3.3.3.	- logu un durvju pieduru aizdare un izolēšana, t. sk. sieta stiprināšana, ieliekamo detaļu montāža;
3.3.4.	- siltuma un ūdens apgādes sistēmu montāža un pārbaudes;
3.3.5.	- elektrotehnisko un vājstrāvas zemapmetuma vadu montāža un pārbaudes.
3.4.	Virsmu atputekļošana jāveic pirms katras materiālu kārtas uzklāšanas.
3.5.	Grunts jālieto atbilstoši materiālu lietošanas instrukcijām.
3.6.	Ārējo stūru apmetumā jāiestrādā stūru līstes.
3.7.	Smilšu un cementa apmetuma biezums atkarībā no tā veida:
3.7.1.	- parastam apmetumam – līdz 12 mm;
3.7.2.	- uzlabotam apmetumam – līdz 15 mm;
3.7.3.	- augstvērtīgam apmetumam – līdz 20 mm.
3.8.	Ģipša augstvērtīga apmetuma biezums – vidēji 10 mm.
3.9.	Pieļaujama biezums 1 kārtas apmetumam:
3.9.1.	- lietojot visus javas veidus, izņemot ģipša – līdz 20 mm;
3.9.2.	- ģipša javas – līdz 15 mm.
3.10.	Pieļaujama biezums vairāku kārtu apmetumam bez polimēru piedevām:
3.10.1.	- uzsmidzināšana uz akmens, ķieģeļu un betona virsmām – līdz 5 mm;
3.10.2.	- uzsmidzināšana uz koka virsmām (ar sietu) – līdz 9 mm;
3.10.3.	- cementa javas grunts – līdz 5 mm;

3.10.4.	- kaļķa un kaļķa ģipša javas grunts – līdz 7 mm;
3.10.5.	- seguma kārts – līdz 2 mm;
3.10.6.	- seguma kārts dekoratīvam apmetumam – līdz 7 mm.
4.	DARBU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta darbu gaitā un pēc darbu izpildes)</i>
4.1.	Pieļaujamās novirzes no vertikāles uz 1 m:
4.1.1.	- parastam apmetumam – 3 mm (maksimāli 15 mm telpas augstumā);
4.1.2.	- uzlabotam apmetumam – 2 mm (maksimāli 10 mm telpas augstumā);
4.1.3.	- augstvērtīgam apmetumam – 1 mm (maksimāli 5 mm telpas augstumā).
4.2.	Pieļaujamās novirzes no horizontāles uz 1 m:
4.2.1.	- parastam apmetumam – 3 mm;
4.2.2.	- uzlabotam apmetumam – 2 mm;
4.2.3.	- augstvērtīgam apmetumam – 1 mm.
4.3.	Pieļaujamie virsmas nelīdzenumi uz 4 m ² :
4.3.1.	- parastam apmetumam – 5 mm (ne vairāk par 3 gb.);
4.3.2.	- uzlabotam apmetumam – 3 mm (ne vairāk par 2 gb.);
4.3.3.	- augstvērtīgam apmetumam – 2 mm (ne vairāk par 2 gb.).
4.4.	Logu un durvju pieduru, pilastru, kolonnu u. c. pieļaujamās novirzes no vertikāles un horizontāles uz 1 m:
4.4.1.	- parastam apmetumam – 4 mm (maksimāli 10 mm visam elementam);
4.4.2.	- uzlabotam apmetumam – 2 mm (maksimāli 5 mm visam elementam);
4.4.3.	- augstvērtīgam apmetumam – 1 mm (maksimāli 3 mm visam elementam).
4.5.	Logu un durvju pieduru un aiņu platuma pieļaujamās novirzes no projekta:
4.5.1.	- parastam apmetumam – 5 mm;
4.5.2.	- uzlabotam apmetumam – 3 mm;
4.5.3.	- augstvērtīgam apmetumam – 2 mm.