


DARBA APRAKSTS TV-6-1-56	Kontroles objekts Grīdas	Datums 2006-04-21	
		Versija 1	
	Darba veids Flīzēšana ar keramikas flīzēm	Izstrādāja Nikolajs Zaičenko	

Nr. p. k.	PĀRBAUDES KRITĒRIJI
1	2
1.	ATBILSTĪBA PROJEKTAM <i>(Pārbaude tiek veikta līdz darbu uzsākšanai)</i>
1.1.	Visu konstruktīvo elementu parametriem (izmēriem, attālumiem, augstumu atzīmēm u. t. t.) jāatbilst projekta prasībām.
1.2.	Atkāpes nedrīkst pārsniegt pieļaujamās normas.
1.3.	Ja atkāpes pārsniedz pieļaujamās normas, tad pasākumi, lai to novērstu jāaskaņo ar projektētāju.
2.	IZMANTOJAMO MATERIĀLU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta pieņemot materiālus un darba gaitā)</i>
2.1.	Visi izmantojami materiāli ir atbilstoši projektam.
2.2.	Izmantot materiālus, kas neatbilst projektā uzrādītajiem, bet ir tiem analogi, drīkst tikai pēc saskaņošanas ar projektētāju vai pasūtītāju.
2.3.	1. šķiras flīžu izmēri nedrīkst atšķirties.
2.4.	Flīžu līme ārdarbiem un iekšdarbiem.
3.	TEHNOLOĢIJAS PRASĪBAS <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā)</i>
3.1.	Telpas un virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par + 10° C.
3.2.	Flīzējamās virsmas, pārbaudot ar 2 m garu latu, nelīdzenumi var būt līdz 2 mm.
3.3.	Jābūt veiktiem hidroizolācijas darbiem.
3.4.	Jā projektā nav norādīts flīzēšanas sākumpunkts, tad pirms flīzēšanas uzsākšanas pārmera flīzējamo platību un nosaka flīžu iesegšanas kārtību. Tainstūra telpas gadījumā telpas vidū paralēli garākajām sienām novelk auklu un ieklāj pirmo flīžu rindu. Tālāk flīzes ieklāj perpendikulāri viduslīnijai gar vienu sienu. Ieklājot flīzes, jāievēro šuvju perpendikularitāte, to biežums.
3.5.	Pirms flīzēšanas flīzes ir jāmitrina.
3.6.	Flīžu līmi uz grīdas uzklāj un izvelk ar dozatorlāpstiņu, flīzes rūpīgi piespiež un ieregulē vietā tā, lai tās pieliptu pa visu laukumu (vismaz 80 %).
3.7.	Šuvotāju uzziņ ar gumijas špaktelāpstiņu pa visu flīžu laukumu, pēc tam kad šuves ir nožuvušas, virsmu nomazgā ar sūkli.
3.8.	Nedrīkst staigāt pa svaigi ieklātām flīzēm.
4.	DARBU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta darbu gaitā un pēc darbu izpildes)</i>
4.1.	Virsmas nelīdzenumi, pārbaudot ar 2 m garu latu 2 mm.
4.2.	Līmeņu starpība starp blakus esošām flīzēm 0,5 mm.
4.3.	Šuvju biežums vizuāli nedrīkst atšķirties, maksimālā nobīde +/- 0,5 mm.
4.4.	Silikona šuvēm jābūt gludām, taisnām, ar vienādu biežumu un platumu, nedrīkst būt pārrāvumi.
4.5.	Pēc katrām 3 rindām jāpārbauda ar auklu vai nav šuvju nobīdes.