


DARBA APRAKSTS TV-6-1-28	Kontroles objekts Ienākošās detaļas	Datums 2006-04-10	
	Darba veids Skrūves, metināšana	Versija 1	
		Izstrādāja Nikolajs Zaičenko	

Nr. p. k.	PĀRBAUDES KRITĒRIJI	
1	2	
1.	ATBILSTĪBA PROJEKTAM <i>(Pārbaude tiek veikta līdz darbu uzsākšanai)</i>	
1.1.	Visu konstruktīvo elementu parametriem (izmēriem, attālumiem, augstumu atzīmēm u. t. t.) jāatbilst projekta prasībām.	
1.2.	Atkāpes nedrīkst pārsniegt pieļaujamās normas.	
1.3.	Ja atkāpes pārsniedz pieļaujamās normas, tad pasākumi, lai to novērstu jāaskaņo ar projektētāju.	
2.	IZMANTOJAMO MATERIĀLU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta pieņemot materiālus un darba gaitā)</i>	
2.1.	Visi izmantojami materiāli ir atbilstoši projektam.	
2.2.	Izmantot materiālus, kas neatbilst projektā uzrādītajiem, bet ir tiem analogi, drīkst tikai pēc saskaņošanas ar projektētāju vai pasūtītāju.	
3.	TEHNOLOĢIJAS PRASĪBAS <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā)</i>	
3.1.	Zem skrūvju uzgriežņiem novieto ne vairāk kā divas paplāksnes. Ir pieļauts novietot vienu tādu pašu paplāksni zem skrūves galviņas.	
3.2.	Skrūves griezums nedrīkst ieiet urbumā vairāk par pusi no savienojamās paketes malējā elementa biezuma, kas atrodas uzgriežņa pusē.	
3.3.	Aizliegta skrūves nostiprināšana iedzenot to ar āmuru vai piemetinot to pie bultskrūvju stienā.	
3.4.	Skrūves skrūvējumā daļa nedrīkst iziet virs uzgriežņa ne mazāk par 3 mm.	
3.5.	Skaidiņas urbuma malās ir jāatdala bez ieloka noņemšanas.	
3.6.	Pēc ārējā izskata metināšanas šuvēm ir jāatbilst šādām prasībām:	
3.6.1.	- šuvju virsmai jābūt gludai;	
3.6.2.	- uzkaršētajam metālam jābūt bez plaisām;	
3.6.3.	- pamata metāla piegriezums ir pieļaujams ne vairāk kā 0,5 mm dziļumā pie metāla biezuma $\Delta = 10$ mm.	
3.7.	Metināmās konstrukciju virsmas un metināšanas savienojumu šuves jāatfīra no izdedžiem un notecējumiem.	
4.	DARBU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta darbu gaitā un pēc darbu izpildes)</i>	
4.1.	Savienojuma blīvumu pārbauda ar kontroles plākni 0,3 mm biezumā, kura zonas ietvaros ir ierobežota ar paplāksni, nedrīkst iziet caur savienotām detaļām ne vairāk kā 2 cm dziļumā.	
4.2.	Izurbto urbumu diametru nobīde:	
4.2.1.	- līdz $\varnothing 17$ mm	- 0; + 0,6 mm
4.2.2.	- virs $\varnothing 17$ mm	- 0; + 1,5 mm
4.3.	Atstarpe detaļu savienojumos, kurām projektā ir paredzēti blīvi savienojumi, nedrīkst pārsniegt 3 mm. Pie tam tāda paša biezuma kontroles plāksne nedrīkst iziet cauri saliekamai virsmai.	
4.4.	Metināšanas šuvēm nav pieļaujamas nekāda veida un izmēra plaisas.	